

Wamtechnik Sp. z o.o. Wamtechnik Sp. z o.o. to ponad 20 letnia tradycja w produkcji systemów magazynowania energii w oparciu o nowoczesne, dostępne technologie. Na rynku systemów zasilania gwarantowanego firma obecna jest od roku 1997. Efektem wieloletniej działalności jest wyselekcjonowana siatka dostawców oferujących wysokiej jakości, sprawdzone, bezobsługowe akumulatory kwasowo ołowiowe VRLA w technologii AGM i żelowe. W ofercie naszej firmy znajdziecie Państwo akumulatory tak znanych marek jak: Panasonic, SSB, Hawker Energy i MK Battery w pełnej gamie 2, 6, 12 [V], w zakresie pojemności: od 1,3 do 3000 Ah. Dodatkowo jako uzupełnienie oferty posiadamy stojaki, szafy bateryjne, okablowanie i zabezpieczenia. Na życzenie klienta wykonujemy również serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

Panasonic
ideas for life

Panasonic Industrial Europe to światowej klasy producent najwyższej jakości baterii i akumulatorów przemysłowych. Akumulatory marki Panasonic zalecane są do aplikacji, w których wymagana jest niezawodność na najwyższym poziomie. Oferujemy 6 V i 12 V monobloki o pojemnościach do 210 Ah.

SERIA LC-R • SERIA LC-X

Typ	Napięcie		Wymiary zewnętrzne			Waga [kg]
	Pojemność [V] / [Ah]	Dł. [mm]	Szer. [mm]	Wys./(Wys. całkowita) [mm]		
LC-R061R3P	6 - 1.3	97.0	24.0	50.0 / 55.0		0.30
LC-R063R4P	6 - 3.4	134.0	34.0	60.0 / 66.0		0.60
LC-R064R5P	6 - 4.5	70.0	48.0	102.0 / 108.0		0.70
LC-R067R2P	6 - 7.2	151.0	34.0	94.0 / 100.0		1.30
LC-R0612P	6 - 12.0	151.0	50.0	94.0 / 100.0		2.00
LC-R121R3PG	12 - 1.3	97.0	47.5	50.0 / 55.0		0.60
LC-R122R2PG	12 - 2.2	177.0	34.0	60.0 / 66.0		0.80
LC-R123R4PG	12 - 3.4	134.0	67.0	60.0 / 66.0		1.20
LC-R124R5PD	12 - 4.5	70.0	97.0	102.0 / 108.0		1.50
LC-R127R2PG/PG1	12 - 7.2	151.0	64.5	94.0 / 100.0		2.50
LC-RA1212PG/PG1	12 - 12	151.0	98.0	94.0 / 100.0		3.80
LC-XD1217PG	12 - 17	181.0	76.0	167.0 / 167.0		6.50
LC-P1220P	12 - 20	181.0	76.0	167.0 / 167.0		6.60
LC-P1224APG	12 - 24	165.0	125.0	175.0 / 175.0		9.00
LC-P1228AP	12 - 28	165.0	125.0	175.0 / 175.0		11.00
LC-R1233P	12 - 33	195.6	130.0	155.0 / 180.0		12.00
LC-P1238APG	12 - 38	197.0	165.0	175.0 / 175.0		13.00
LC-P1242AP	12 - 42	197.0	165.0	175.0 / 175.0		16.00
LC-X1265PG	12 - 65	350.0	166.0	175.0 / 175.0		20.00
LC-PX1275P	12 - 75	350.0	166.0	175.0 / 175.0		24.00
LC-XB12100P	12 - 100	407.0	173.0	210.0 / 236.0		37.00
LC-P12120P	12 - 120	407.0	173.0	210.0 / 236.0		37.00
LC-P12150BP	12 - 150	532.0	183.0	209.0 / 236.0		43.00
LC-P12200P	12 - 200	593.0	237.0	211.0 / 236.0		57.00



Seria LC-R

Żywotność projektowana wg EUROBAT 6-9 lat.

Seria LC-X/LC-P

Żywotność projektowana wg Eurobat 10-12 lat.

Akumulatory seri LC-R i LC-X i LC-P zaprojektowane są do pracy cyklicznej i buforowej. Zastosowanie: systemy UPS, siłownie telekomunikacyjne, urządzenia medyczne, sprzęt mobilny, oświetlenie awaryjne.



SERIA LC-QA

Typ	Napięcie		Wymiary zewnętrzne			Waga [kg]
	Pojemność [V] / [Ah]	Dł. [mm]	Szer. [mm]	Wys./(Wys. całkowita) [mm]		
LC-QA06210TP	6 - 210	407.0	173.0	210.0 / 250.0		36.50
LC-QA1224AP	12 - 24	165.0	125.0	175.0 / 175.0		10.00
LC-QA1242AP	12 - 42	197.0	165.0	175.0 / 180.0		16.00
LC-QA1270P	12 - 70	350.0	166.0	175.0 / 175.0		23.50
LC-QA12110TP	12 - 110	407.0	173.0	210.0 / 236.0		36.00

Seria LC-QA Żywotność projektowana wg EUROBAT 15 lat. Została opracowana z myślą o najbardziej wymagających klientach. Zakres dostaw obejmuje najbardziej popularne na rynku UPS pojemności. Zastosowanie: zasilacze UPS, baterie centralne, niewralgiczne systemy zasilania awaryjnego.

SERIA UP-VW

Typ	Napięcie		Wymiary zewnętrzne			Waga [kg]
	Moc [V] / [Watt]	Dł. [mm]	Szer. [mm]	Wys./(Wys. całkowita) [mm]		
UP-VW0645P1	6 - 45	151.0	34.0	94.0 / 100.0		1.30
UP-VW1245P1	12 - 45	151.0	64.5	94.0 / 100.0		2.60



Seria UP-VW Żywotność projektowana wg EUROBAT 6-9 lat. Charakteryzują się niską rezystancją wewnętrzną, a dzięki temu bardzo dobrymi właściwościami przy krótkich czasach rozładunku. Zastosowanie: systemy UPS, gdzie wymagane jest zapewnienie zwiększonej ilości energii przy zachowaniu tych samych gabarytów urządzenia.



Akumulatory niemieckiej marki SSB na rynku polskim dostępne są już przeszło 12 lat. Sprawdzone w wielu aplikacjach na terenie Polski i Europy. Korzystna relacja ceny do jakości, szeroki zakres typów pojemności i dostępność akumulatorów SSB czyni je jednymi z najpopularniejszych na rynku.

SERIA SB

Typ	Napięcie		Wymiary zewnętrzne			Waga [kg]
	Pojemność [V]/[Ah]	Dł. [mm]	Szer. [mm]	Wys./(Wys. całkowita) [mm]		
SB 1,3-6	6 - 1,3	97,0	24,0	52,0 / 58,0		0,31
SB 3,0-6	6 - 3,0	66,0	33,0	98,0 / 104,0		0,54
SB 3,4-6	6 - 3,4	135,0	34,0	61,0 / 67,0		0,65
SB 5-6	6 - 5,0	70,0	47,0	99,0 / 105,0		0,80
SB 7-6	6 - 7,0	151,0	34,0	94,0 / 100,0		1,20
SB 12-6/SB 12-6L	6 - 12,0	151,0	50,0	94,0 / 100,0		2,07
SB 1,3-12	12 - 1,3	97,0	43,0	52,0 / 58,0		0,60
SB 2,2-12	12 - 2,2	178,0	35,0	61,0 / 67,0		0,90
SB 3,4-12	12 - 3,4	134,0	66,0	60,0 / 66,0		1,30
SB 5-12/SB 5-12L	12 - 5,0	90,0	70,0	101,0 / 107,0		1,60



Seria SB Żywotność projektowana wg EUROBAT 6-9 lat. Typowe akumulatory o bardzo szerokim spectrum zastosowań. Zastosowanie: systemy UPS, systemy alarmowe, sprzęt mobilny, kasy fiskalne.



Seria SBH

Typ	Napięcie		Wymiary zewnętrzne			Waga [kg]
	Moc [V]/[wat/min]	Dł. [mm]	Szer. [mm]	Wys./(Wys. całkowita) [mm]		
SBH 200-12	12 / 200 / 10	151,0	50,0	95,0 / 100,0		1,85
SBH 300-12	12 / 300 / 10	151,0	65,0	94,0 / 100,0		2,55

Seria SBH Żywotność projektowana wg EUROBAT 6-9 lat. Akumulatory o zwiększonej wydajności prądowej w krótkich czasach rozładunku. Zastosowanie: systemy UPS o krótkim projektowanym czasie autonomii (do 20 minut).

SERIA SBL

Typ	Napięcie		Wymiary zewnętrzne			Waga [kg]
	Pojemność [V]/[Ah]	Dł. [mm]	Szer. [mm]	Wys./(Wys. całkowita) [mm]		
SBL 7,2-12/ SBL 7,2-12L	12 - 7,2	151,0	65,0	94,0 / 100,0		2,20
SBL 12-12/ SBL 12-12L	12 - 12	151,0	98,0	95,0 / 101,0		3,60
SBL 18-12i/SBL 18-12	12 - 18	181,0	77,0	167,0 / 167,0		5,00
SBL 20-12i	12 - 20	181,0	77,0	167,00 / 167,0		5,90
SBL 26-12i	12 - 26	175,0	166,0	125,0 / 125,0		8,60
SBL 28-12	12 - 28	166,0	125,0	175,0 / 175,0		9,30
SBL 28-12i	12 - 28	175,0	166,0	125,0 / 125,0		9,50
SBL 33-12i	12 - 33	195,0	130,0	159,0 / 165,0		10,20
SBL 40-12i	12 - 40	198,0	166,0	171,0 / 171,0		13,00
SBL 45-12i	12 - 45	198,0	166,0	171,0 / 169,0		13,50
SBL 55-12i	12 - 55	229,0	138,0	210,0 / 215,0		18,00
SBL 60-12i(sh)	12 - 60	260,0	169,0	210,0 / 215,0		20,50
SBL 65-12i	12 - 65	350,0	167,0	180,0 / 180,0		21,00
SBL 70-12i(sh)	12 - 70	260,0	169,0	210,0 / 215,0		21,50
SBL 70-12i	12 - 70	350,0	167,0	180,0 / 180,0		22,50
SBL 75-12i(sh)	12 - 75	260,0	169,0	210,0 / 215,0		23,50
SBL 80-12i	12 - 80	350,0	167,0	180,0 / 180,0		24,00
SBL 90-12i	12 - 90	306,0	168,0	210,0 / 215,0		28,00
SBL 100-12i(sh)	12 - 100	328,0	172,0	215,0 / 220,0		30,00
SBL 120-12i(sh)	12 - 120	328,0	172,0	215,0 / 220,0		32,00
SBL 120-12i	12 - 120	407,0	177,0	225,0 / 225,0		35,00
SBL 134R-12i	12 - 134	340,0	173,0	280,0 / 285,0		41,50
SBL 150-12i	12 - 150	483,0	170,0	240,0 / 240,0		44,50
SBL 180-12i	12 - 180	530,0	209,0	214,0 / 219,0		53,00
SBL 200-12i	12 - 200	522,0	240,0	219,0 / 224,0		60,00



Seria SBL Żywotność projektowana wg EUROBAT 10-12 lat. Akumulatory SBL sprawdzają się w wielu dużych instalacjach, co potwierdza ich wysoką jakość i powtarzalność parametrów. Zastosowanie: systemy UPS, baterie centralne, siłownie telekomunikacyjne, zasilanie rezerwowe.

SERIA SBL

Typ	Napięcie		Wymiary zewnętrzne			Waga [kg]
	Pojemność	Dł.	Szer.	Wys./(Wys. całkowita)		
	[V]/[Ah]	[mm]	[mm]	[mm]		
SBL 50-2i	2 - 50	160,0	49,0	165,0 / 176,0		3,10
SBL 100-2i	2 - 100	171,0	71,0	207,0 / 227,0		7,00
SBL 200-2i	2 - 200	172,0	111,0	330,0 / 356,0		14,00
SBL 250-2i	2 - 250	205,0	124,0	355,0 / 385,0		17,00
SBL 300-2i	2 - 300	171,0	151,0	330,0 / 355,0		20,00
SBL 350-2i	2 - 350	206,0	125,0	471,0 / 501,0		25,00
SBL 400-2i	2 - 400	211,0	176,0	330,0 / 367,0		28,00
SBL 450-2i	2 - 450	206,0	145,0	471,0 / 501,0		28,00
SBL 500-2i	2 - 500	242,0	172,0	331,0 / 355,0		32,00
SBL 600-2i	2 - 600	301,0	175,0	331,0 / 355,0		38,00
SBL 800-2i	2 - 800	411,0	175,0	330,0 / 355,0		57,00
SBL 1000-2i	2 - 1000	475,0	175,0	330,0 / 355,0		66,00
SBL 1500-2i	2 - 1500	401,0	351,0	342,0 / 369,0		99,00
SBL 2000-2i	2 - 2000	491,0	351,0	344,0 / 369,0		132,00
SBL 3000-2i	2 - 3000	712,0	353,0	343,0 / 369,0		199,00



Seria SBL Oferuje również bloki 2 V o dużych pojemnościach. Tak jak cała seria SBL, 2 V bloki charakteryzują się żywotnością 10-12 lat i dużą powtarzalnością parametrów, co czyni je najlepszym produktem do stosowania w dużych systemach zasilania rezerwowego dla informatyki, telekomunikacji i energetyki.



SERIA SBLFT

Typ	Napięcie		Wymiary zewnętrzne			Waga [kg]
	Pojemność	Dł.	Szer.	Wys./(Wys. całkowita)		
	[V]/[Ah]	[mm]	[mm]	[mm]		
SBLFT 55-12i	12 - 55	277,0	106,0	222,0 / 222,0		18,00
SBLFT 105-12i	12 - 105	508,0	111,0	225,0 / 236,0		32,50
SBLFT 150-12i	12 - 150	555,0	110,0	288,0 / 288,0		45,00
SBLFT 96-12i	12 - 90	563,0	114,0	188,0 / 188,0		26,50

Seria SBLFT Żywotność projektowana wg EUROBAT 10-12 lat. Zaprojektowane do pracy buforowej jak i cyklicznej. Odpowiednie do 19 i 23-calowych szaf. Podłączenia do zacisków do przodu dla zapewnienia szybkiego i łatwego montażu i obsługi. Zastosowanie: zasilanie awaryjne w telekomunikacji.

SERIA SBCG

Typ	Napięcie		Wymiary zewnętrzne			Waga [kg]
	Pojemność	Dł.	Szer.	Wys./(Wys. całkowita)		
	[V]/[Ah]	[mm]	[mm]	[mm]		
SBCG 40-12i	12 - 40	198,0	166,0	171,0 / 171,0		13,20
SBCG 75-12i	12 - 75	260,0	169,0	210,0 / 215,0		23,50
SBCG 100-12i(sh)	12 - 100	328,0	172,0	222,0 / 222,0		30,00
SBCG 120-12i	12 - 120	407,0	177,0	225,0 / 225,0		35,50
SBCG 200-12i	12 - 200	522,0	240,0	219,0 / 224,0		60,00



Seria SBCG Żywotność projektowana wg EUROBAT 10-12 lat. Akumulatory SBCG to produkt dedykowany do stosowania w aplikacjach, w których akumulator musi utrzymywać wysokie parametry nawet przy głębokim rozładowaniu i po przepracowaniu wielu cykli. Mogą być one stosowane w szerokim zakresie temperatur, zarówno w pomieszczeniach jak i na zewnątrz. Zastosowanie: zasilanie silników łodzi, bank energii w systemach fotowoltaicznych, wózki inwalidzkie, przyczepy campingowe.



Firma HAWKER Energy jest jednym z liderów światowego rynku akumulatorów kwasowo-ołowiowych. W akumulatorach stosowana jest unikalna technologia produkcji płyt z czystego ołowiu. Akumulatory te charakteryzują się niespotykanymi w innych technologiach właściwościami, takimi jak: pojemności elektryczne w zakresie od 2,5 – 25 Ah oraz napięcia 2 V/4 V/6 V/12 V, długi czas eksploatacji (10 lub więcej lat /25°C), szeroki zakres temperatur pracy (dla pojedynczych ogniw cyklon od -65°C do +80°C, a dla monobloków od -40°C do +40°C), możliwość szybkiego ładowania (w ciągu 1h do 90% pojemności), duża odporność na głębokie rozładowanie, wysoka wydajność prądowa, możliwość instalacji w dowolnym położeniu, bardzo małe samo rozładowanie. Zastosowanie: telekomunikacja, elektronika, zastosowanie militarne, sprzęt medyczny, niezależne systemy zasilania.



CYCLON MONOBLOCK

Typ	Napięcie		Wymiary zewnętrzne			
	Pojemność [V] / [Ah]	Dł. [mm]	Szer. [mm]	Wys. całkowita [mm]	Waga [kg]	Rodzaj klem
Monobloc D4	4 - 2.5	79.5	46	69.9	0.36	Fast-on 187
Monobloc X4	4 - 5	96.5	53.8	76.7	0.74	Fast-on 187
Monobloc E4	4 - 8	96.8	54.1	101.6	0.96	Fast-on 250
Monobloc D6	6 - 2.5	113.8	46	69.9	0.52	Fast-on 187
Monobloc X6	6 - 5	139.2	53.8	76.7	0.98	Fast-on 250
Monobloc E6	6 - 8	139.2	54.1	101.6	1.43	Fast-on 250
Monobloc D6 2x3	12 - 2.5	113.8	89.4	70.4	1.04	Fast-on 250
Monobloc X6 2x3	12 - 5	139.2	106.2	77.2	1.96	Fast-on 250
Monobloc E6 2x3	12 - 8	139.2	106.2	102.1	2.86	Fast-on 250
Monobloc D6 1x6	12 - 2.5	224.5	46	70.4	1.04	Fast-on 250
Monobloc X6 1x6	12 - 5	276.4	53.8	77.2	1.96	Fast-on 250
Monobloc E6 1x6	12 - 8	276.4	54.1	102.1	2.86	Fast-on 250

CYCLON POJEDYŃCZE CELE

Typ	Napięcie		Wymiary zewnętrzne			Rodzaj klem
	Pojemność [V] / [Ah]	Średnica [mm]	Wys. całkowita [mm]	Waga [kg]		
Cyclon Cell D	2 - 2.5	∅ 34.3	68.1	0.178	Fast-on 187	
Cyclon Cell DT	2 - 4.5	∅ 34.3	102.9	0.274	Fast-on 187	
Cyclon Cell X	2 - 5	∅ 44.5	81.5	0.362	Fast-on 250	
Cyclon Cell E	2 - 8	∅ 44.5	108.7	0.489	Fast-on 250	
Cyclon Cell J	2 - 12	∅ 51.8	135.6	0.839	Fast-on 312	
Cyclon Cell BC	2 - 25	∅ 65.3	173.2	1.669	M6 (-) M8 (+)	



Akumulatory żelowe MK Battery to jedna z lepszych światowych marek akumulatorów żelowych. Wytwarzane są w USA i są bardzo popularne na rynkach amerykańskich. Akumulatory MK Battery charakteryzuje możliwość pracy w temperaturach -60°C do + 60°C i bardzo dobra cykliczność nawet na poziomie ponad 2000 cykli dla rozładowania 25%. Zastosowanie: mała trakcja, przenośne urządzenia łączności, wózki inwalidzkie, fotowoltaika.

MK BATTERY

Typ	Nazewnictwo producenta	Napięcie		Wymiary zewnętrzne			Waga [kg]
		Pojemność [V]/[Ah]	Dł. [mm]	Szer. [mm]	Wys./[Wys. całkowita] [mm]		
8GU1	MU - 1SLDG	12-31	197.0	130.0	184.0/184.0	11.00	
8G40	M40 - 12SLDG	12-40	197.0	168.0	175.0/175.0	14.40	
8G22NF	M22 - NFSLDG	12-50	238.0	140.0	235.0/235.0	17.10	
8G34	M34 - SLDG	12-60	259.0	169.0	178.0/178.0	19.30	
8G24FT	M24 - SLDGFT	12-74	260.0	171.0	210.0/210.0	23.60	
8G27	8G27	12-86	324.0	171.0	251.0/251.0	28.70	
8G31	E31 - SLDGST	12-98	329.0	171.0	238.0/238.0	32.50	
8G40	8G40	12-183	527.0	216.0	254.0/254.0	58.90	
8G80	8G80	12-225	527.0	279.0	254.0/254.0	72.90	
8GGC2	8GGC2	6-180	260.0	181.0	276.0/276.0	58.90	



Wamtechnik Sp. z o.o. oferuje wyposażenie umożliwiające ustawienie i podłączenie akumulatorów w docelowym miejscu zastosowania: stojaki i szafy bateryjne, szyny i kable połączeniowe, osłony na terminale, układy przełączające i zabezpieczające. Wszystkie wymienione elementy wykonywane są zgodnie z wymaganiami klienta. Wamtechnik prowadzi serwis baterijny odpowiedzialny za przeprowadzenie instalacji i uruchomienie baterii akumulatorów. Dokonujemy również oceny stanu baterii, testy rozładowcze, doradztwo w zakresie właściwego doboru i prawidłowej eksploatacji akumulatorów.

Potrzebujesz pomocy? Skontaktuj się z nami

Wamtechnik Sp. z o. o.

ul. Techniczna 2 bud H,
05-500 Piaseczno

Tel. +48 22 70126 00

Fax +48 22 70126 01

e-mail: office@wamtechnik.pl

www.wamtechnik.pl

www.e-pv.pl





WAMTECHNIK

ENERGIA KTÓREJ POTRZEBUJESZ

systemy zasilania gwarantowanego